



MECANISMO DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA

RESÚMENES EJECUTIVOS DE NUESTROS
INSTRUMENTOS DE GESTIÓN AMBIENTAL Y/O
MODIFICATORIAS O SIMILARES

- INFORMACIÓN TÉCNICA -



CLB TECNO / LÓGICA S.A.C.

**RESUMEN EJECUTIVO:
INFORME TÉCNICO
SUSTENTATORIO (ITS) DEL
PROYECTO “GAMMA”, EN LA
PLANTA UBICADA EN
AREQUIPA DE LA EMPRESA
LECHE GLORIA S.A.**

**Elaborado para:
LECHE GLORIA S.A.**

Agosto, 2025

Jr. Murcia N° 321, Urb. Javier Prado 5a Etapa – San Luis

Telf.: 346-4395 – Telefax: 346-1344

E-mail: raquino@clb.com.pe

Página web: www.clb.com.pe

ÍNDICE

A.	Datos generales	3
B.	Descripción del proyecto	3
C.	Aspectos del medio físico, biótico, social, cultural y económico	6
D.	Plan de participación ciudadana.....	9
E.	Descripción de los posibles impactos ambientales	9
F.	Medidas de prevención, mitigación o corrección de los impactos ambientales.....	10
G.	Plan de seguimiento y control	10
H.	Plan de cierre	10
I.	Cronograma de ejecución	10

A. Datos generales

El proponente del Informe Técnico Sustentatorio del proyecto "GAMMA" a ejecutarse en la planta ubicada en Arequipa es la empresa LECHE GLORIA S.A. con número de RUC 20100190797. Tiene como rubro la elaboración de productos lácteos, el cual, pertenece a la clasificación CIIU 1050: "Elaboración de productos lácteo". El representante legal de LECHE GLORIA es el Sr. Carlos Segundo Jara Silva, identificado con Documento Nacional de Identidad N° 08126331; cuyo domicilio legal de la empresa Leche Gloria S.A. es la Av. República de Panamá N° 2461, Urb. Santa Catalina, distrito de La Victoria, provincia y departamento de Lima.

CLB TECNO LÓGICA S.A.C. es una consultora ambiental inscrita con el N° 067 en el "Registro de Empresas Consultoras Ambientales del Sector Industria", del Ministerio de la Producción. Actualmente cuenta con inscripción vigente indeterminada, como se evidencia en el Oficio N° 03690-2019-PRODUCE.

B. Descripción del proyecto

El proyecto "GAMMA" en la planta ubicada en Arequipa de la empresa Leche Gloria S.A., consiste en la implementación de una nueva línea para la producción de agua envasada en cajas de 20L en el área de derivados lácteos.

A partir de los cambios realizados por el proyecto:

- La nueva línea implementada incrementará la capacidad de producción anual de la planta a 4063.44 t/año con respecto a la capacidad operativa actual.
- La nueva línea implementada permitirá diversificar el portafolio de productos en presentaciones de 20 litros en caja.

En el cuadro N° 1 se presentan las coordenadas UTM del proyecto.

Cuadro N° 1. Coordenadas del proyecto

Área del proyecto = 55,350 m ²		
Vértice	Coordenadas UTM – Datum WGS84	
	Este	Norte
P1	226818.520	8182232.383
P2	226820.362	8182234.420
P3	226818.768	8182235.862
P4	226820.876	8182238.193
P5	226811.232	8182246.915
P6	226809.783	8182245.313
P7	226815.182	8182240.430
P8	226812.680	8182237.664

Elaboración propia. Fuente: LECHE GLORIA S.A.

El proyecto consta de tres (03) etapas: construcción e implementación, operación y mantenimiento y cierre.

Etapas de construcción e implementación

A continuación, se presenta una breve descripción de las actividades de construcción e implementación del proyecto.

1. Construcción de la zona de trabajo.

Se procede a realizar el corte según el trazo correspondiente para el murete. En esta primera actividad se realizará un corte de la superficie del suelo, según el trazo que se ha determinado. La finalidad de esta actividad será preparar el área para las siguientes fases constructivas, garantizando la adecuación del terreno según los niveles y alineamientos requeridos.

Para esta actividad el personal utilizará volquetes, vibradora de concreto, rotomartillo y sierra circular para realizar el corte de la estructura de suelo.

2. Eliminación de escombros

Los escombros se almacenarán temporalmente en un área debidamente delimitada, ubicada en las inmediaciones del proyecto, hasta su retiro y disposición final a través de una Empresa Operadora de Residuos Sólidos (EO-RS) autorizada para el traslado y disposición de escombros.

3. Instalación de ventanas, puerta e iluminación

Estas actividades comprenden la instalación de ventanas con vidrio templado y laminado, puertas y el sistema de iluminación. La elección de estos materiales busca garantizar seguridad, aislamiento acústico y resistencia, mientras que la iluminación será diseñada para asegurar una adecuada visibilidad y eficiencia energética, conforme a los requerimientos del proyecto. Los equipos a emplear serán el equipo amoladora y herramientas manuales.

4. Instalación de drenajes y agua de lavamanos

Estas actividades incluyen la instalación de lavamanos, junto con sus respectivas conexiones a la red de agua y al sistema de drenaje, garantizando condiciones adecuadas de higiene y funcionalidad conforme a los requerimientos sanitarios del proyecto. Estas actividades implican el uso de equipos de soldadura TIG y/o amoladora.

5. Instalación eléctrica y mecánica de equipos

Estas actividades comprenden la instalación de la línea de alimentación de agua destinada al proceso de envasado, así como la implementación del equipo envasador y su respectivo sistema de transporte de salida, asegurando la operatividad continua y eficiente del proceso productivo. El personal utilizará equipos de soldadura TIG, amoladora y herramientas manuales.

El proyecto en etapa de construcción utilizará materiales de construcción e insumos químicos para la ejecución de las actividades de obras civiles, mecánicas y eléctricas.

Etapas de operación

Durante la etapa de operación y mantenimiento, el flujo del proceso productivo de Agua de mesa Sin Gas no variará respecto a la APAMA 2021 aprobado de la Planta Arequipa ya que solo se modifica la presentación del producto en envase de 20 litros.

Es así que el envasado de agua en presentación de 20 litros en caja se realizará utilizando un formato suministrado por un proveedor externo. Este formato constará de un envase tipo bolsa contenido dentro de una caja de cartón corrugado, el cual es

diseñado específicamente para garantizar la conservación y manipulación adecuada del producto final.

Las actividades relacionadas con el envasado de agua en presentación de 20 litros se incluyen en el proceso productivo de Agua de mesa sin Gas conforme en las actividades de envasado y empaclado y termocontracción conforme se presenta a continuación:

- **Envasado**

El agua desinfectada es vertida en botellas de polietileno tereftalato (PET). Las botellas con producto sujetadas por el cuello son transportadas a la unidad de capsulado pasando antes por un dosificador de nitrógeno líquido.

Para la presentación de agua de mesa en cajas de 20 litros, la alimentación de agua proviene del proceso actual y se dirige a la sala de envasado en cajas de agua donde se realizan el envasado, encajonado y plastificado para su embalado.

- **Empacado y termocontracción**

Las botellas con agua de mesa sin gas son transferidas hasta la empacadora, donde son acomodadas mecánicamente en filas. A la vez, la empacadora efectuará un precorte en la lámina termocontraíble para luego envolver las botellas.

Las botellas envueltas en la lámina termocontraíble ingresan a un horno de aire caliente, el cual se encuentra a una temperatura entre 200- 209 °C, lo que permite la contracción de la lámina.

Respecto a la presentación a la presentación en caja de 20 litros se realiza el encajonado y plastificado de los productos.

Etapas de cierre

- A. Metrado de obras civiles e infraestructura.
- B. Desmontaje
- C. Limpieza del área ocupada.

Respecto a los servicios que se tendrán:

- Agua: en la etapa de construcción e implementación se consumirá un promedio de 70.88 m³ de agua de uso doméstico y 3 m³ de agua para uso de los trabajos. Para la etapa de operación habrá un incremento de consumo de agua de 120 m³/año para uso industrial.
- Energía: en la etapa de construcción e implementación se estima una demanda total aproximada de 568 kWh. Respecto al consumo de energía en la etapa de operación, se incrementará en una cantidad muy baja de 297.16 kWh/mes.
- Combustible: en la etapa de construcción e implementación se proyecta un consumo promedio de 7.5 gal de combustible para equipos y maquinarias, sin embargo, el abastecimiento del combustible no se realizará dentro de las instalaciones de la planta. Por otro lado, no se incrementará el consumo de combustible en la etapa de operación y mantenimiento.
- En cuanto al personal, se proyecta que para la etapa de construcción e implementación habrá un total de 20 personas. Para la etapa de operación, no se incrementará el personal de planta.

- Efluentes y residuos líquidos: En las etapas de construcción e implementación y cierre se estima generar 70.88 m³ de efluentes domésticos por cada etapa. Para la etapa de operación no se estima un incremento de efluentes.
- Los residuos peligrosos y no peligrosos continuarán gestionándose de acuerdo a la normativa ambiental vigente, para todas las etapas del proyecto.
- Manejo de sustancias peligrosas: en la etapa de construcción e implementación, se emplearán los siguientes insumos químicos: Pintura, Petróleo, Gasolina y Argón, los cuales se gestionarán conforme a los procedimientos de seguridad internos de la planta. Respecto a la etapa de operación y mantenimiento, el proyecto considera la inclusión de Soda caustica y Detergente industrial que se utilizará como insumo en el proceso.
- Emisiones atmosféricas: En la etapa de construcción e implementación se utilizarán equipos y máquinas que funcionarán mediante el uso de combustible líquido. En la etapa de operación, no incrementará las emisiones gaseosas debido a que el proyecto no involucra nuevas fuentes de emisión.
- Generación de ruido: todas las actividades de las diversas etapas del proyecto se desarrollarán dentro de la planta cuya infraestructura delimitante existente contiene la emisión de ruido al exterior.
- No se generarán radiaciones ni vibraciones significativas en ninguna de las etapas del proyecto.

C. Aspectos del medio físico, biótico, social, cultural y económico

La determinación de las áreas de influencia ambiental mantiene los criterios aprobados en la Actualización del PMA del PAMA 2021 pero varía en área según lo indicado en el Informe N° 00000015-20225-PRODUCE/DEAM-fgranda de la Resolución Directoral N° 00109-2025-PRODUCE/DGAAMI (PRODUCE 2025:11)¹ que aprobó el Informe Técnico Sustentatorio (ITS) del proyecto denominado "Azúl-AQP-02", de la Planta Arequipa de la empresa LECHE GLORIA S.A. Los criterios de delimitación aprobados del AID y AII se describen a continuación:

▪ Criterios de delimitación del AID

El Área de Influencia Directa (AID) comprende un radio de 10 metros alrededor de la planta con una extensión de 1.85 ha, la cual está comprendida en una zona industrial colindante con:

- ✓ Por el noroeste con el río Chili.
- ✓ Por el noreste con el terreno de la empresa Bearden International Inc.
- ✓ Por el suroeste con el Colegio Los Sagrados Corazones y Colegio Prescott.
- ✓ Por el sureste con la Avenida Gral. Diez Canseco (Alfonso Ugarte).

Los criterios considerados para determinar las áreas de influencia fueron:

- Componentes y descargas de la planta industrial.
- Vías de acceso a la planta industrial.
- Principales grupos de interés del área de influencia.

¹ MINISTERIO DE LA PRODUCCIÓN (PRODUCE)

▪ Criterios de delimitación del AI

El Área de Influencia Indirecta (AI) de la planta está delimitada por un radio de 20 metros alrededor de la AID, con una extensión de 3.78 ha, la cual está comprendida en una zona industrial y zonas mixtas como se aprecia según sus colindancias.

Los criterios considerados para determinar las áreas de influencia fueron:

- Componentes y descargas de la planta industrial.
- Vías de acceso a la planta industrial.
- Principales grupos de interés del área de influencia.

MEDIO FÍSICO

El tipo de clima donde se ubica el proyecto en el área de influencia, en función al método de Thornthwaite, es del tipo: E(d)B'. El tipo de clima identificado es una Zona de clima Árido con deficiencia de humedad en todas las estaciones del año y templado.

Durante los años 2019-2024, la temperatura promedio mensual es de 18.23 °C. La humedad promedio mensual es de 50.04%. Los datos registrados para la precipitación promedio mensual decrecen durante el año desde los 0 mm a 7.78 mm. La velocidad del viento promedio mensual es de 1.20 m/s. categorizado como "ventolina" según la escala de Beaufort. Respecto a la dirección del viento, se observa una predominancia de vientos provenientes del Oeste (O) hacia el Este (E).

Respecto a la geomorfología, la planta Arequipa se ubica en la unidad Vertiente glacio-fluvial (V-gfl), compuesta por acumulación de materiales de origen glaciar que ha sido transportados y redepositados por corrientes de agua. La planta se encuentra ubicada dentro de la unidad geológica Depósito aluvial (Qh-al), los cuales son depósitos están conformados por bloques, gravas arenas y limos.

La red hidrográfica del área de influencia se ubica en el valle río Chili en la cuenca Quilca-Vitor-Chili, siendo el río Chili la fuente principal de abastecimiento de agua. Cabe mencionar que la planta Arequipa se encuentra al lado del río Chili.

El área del proyecto presenta una categoría hidrogeológica del tipo Cuaternario holoceno - Continental (Qh-c), que son formaciones detríticas permeables en general no consolidadas, acuíferos generalmente extensos, con productividad elevada (permeabilidad elevada), tipos de rocas acuíferos aluviales, morrenas, glaciofluviales, lacustrinos, travertinos.

El proyecto se ubica sobre terrenos con suelos que pertenecen a la asociación Leptosol dístico- Andosol vítrico (LPd-ANz). La planta Arequipa presenta tierras aptas para cultivo en limpio (intensivo-arable) con limitación por necesidad de riego: "Tierras aptas para cultivo en limpio de calidad agrológica baja con limitaciones por el desarrollo de suelo, requiere riego [A3s(r)]", las cuales están constituidas por tierras clasificadas como A3 son consideradas de baja calidad que enfrentan importantes restricciones climáticas, del suelo o del relieve, lo que limita notablemente las opciones de cultivo y su capacidad de producción. Estas tierras demandan prácticas de manejo y conservación del suelo más rigurosas y, en ocasiones, específicas para prevenir su degradación y asegurar una productividad sostenible.

MEDIO BIÓTICO

El proyecto se encuentra en el Desierto perárido-Montano Bajo Subtropical (dp-MBS) la cual presenta una biotemperatura media anual máxima de 16.4 °C y media anual mínima de 10.6 °C. Esta zona de vida se ubica en la franja latitudinal Tropical del país con una superficie de 8 770 km².

Respecto a la flora, en el área de influencia de la planta Arequipa se ha podido identificar exiguas especies arbustivas y herbáceas como Tarasa Capitata, Encelia canescens, Sonchus oleraceus, Malva parviflora, Tarasa operculata, Salix chilensis, en entre otros; que no se encuentran en categorías especiales de conservación de La Lista Roja UICN, ni dentro de la categorización de especies amenazada de Flora silvestre (D.S. N° 043-2006-MINAGRI).

En cuanto a la fauna identificada dentro del área de influencia de la planta Arequipa, las especies halladas son la Rhodopsis vesper (Colibrí de Oasis) y Falco sparverius (Cernícalo americano) presentan categoría de conservación Preocupación menor (LC) según la Lista Roja IUCN, No categorizado en el D.S. N° 004-2014-AG y especie que puede convertirse en amenazada según el apéndice II de CITES.

MEDIO SOCIOCULTURAL

Según el Censo XII de población, VII de vivienda y III de comunidades indígenas, el distrito de Arequipa tenía 55437 habitantes, con proyección a 54 400 habitantes para el 2022 según el INEI (2020). La población femenina (53.10 %) fue mayor con una diferencia porcentual de 6.2 % que la masculina (49.90 %). La distribución por edades se observa que la categoría entre 20 a 24 años es predominante con 22 567 personas, seguido de la categoría entre 5 a 9 años con 21 626 personas. La categoría entre 95 años a más representa la menor población con 120 personas.

El número total de viviendas en el distrito de Arequipa es de 14,253. Entre las viviendas existentes en el distrito de Arequipa predomina la presencia de casas independientes con el 65 % y con menor presencia de local no destinado para la habitación humana 0.25 % y vivienda improvisada 0.06 %.

El distrito de Arequipa presenta un sistema de abastecimiento de agua prestado por la empresa SEDAPAL S.A. en la gran parte de sus viviendas, siendo el abastecimiento por red pública dentro de la vivienda el 97.78 % del total de viviendas, seguido del 7.71 % que se abastece mediante red pública fuera de la vivienda, pero dentro de la edificación. Respecto al saneamiento, la mayoría de viviendas particulares cuenta con red pública de desagüe dentro de la vivienda (91.03 %), seguido del 8.86 % que realiza sus vertimientos a la red pública de desagüe fuera de la vivienda, pero dentro de la edificación. En cuanto al servicio de alumbrado, el 99.82 % del total de las viviendas cuenta con alumbrado eléctrico y el 0.18 % no cuenta con ningún alumbrado.

En el distrito de Arequipa la mayoría alcanzó el nivel superior universitaria completa con un 30.98 %, seguido de la educación secundaria con 22.20 %. De los datos sobre población con seguro de salud, en el distrito de Arequipa existen 54.11% de pobladores que cuenta con el seguro ESSALUD.

A nivel distrital, 75.21% de la población está afiliada solo a Seguro Integral de Salud, 54.11% afiliada solo a ESSALUD y el 10.13 % cuenta con solo seguro

privado de salud; además cabe resaltar que 29.42 % de la población del distrito no tiene afiliación a ningún seguro de salud.

La PEA en el distrito de Arequipa es el 60.31% y la NO PEA de 36.69%. Asimismo, el PEA ocupada es de 95.06% y la PEA no ocupada el 4.94% de la PEA total.

Dentro de las actividades económicas en el distrito de Arequipa, se observa que la predominante son los profesionales científicos e intelectuales (29.63%), seguido de los trabajadores de los servicios y vendedores de comercios y mercados (19.30%), profesionales técnicos (14.78%), entre otros.

D. Plan de participación ciudadana

Para el presente proyecto, y conforme al artículo 4 del D.S. N° 012-2024-PRODUCE que modifica el artículo 28 del D.S. N° 014-2022-PRODUCE, se realizará el mecanismo "buzón de sugerencias". El buzón se ubicará en el frontis de la planta Arequipa, contiguo a la puerta de ingreso. Asimismo, se realizará la publicación de la elaboración del ITS en un diario local y la publicación de un aviso en el frontis de la planta.

E. Descripción de los posibles impactos ambientales

Identificación de impactos ambientales

Se identificó y se evaluó que el proyecto generará impactos ambientales leves o de baja significancia. Para dichos impactos se implementarán medidas de prevención, control y/o mitigación en las etapas del proyecto.

Los métodos utilizados para la identificación de los impactos son los siguientes:

A. Listado simple (Check List).

Este método consiste en listar, por un lado, las actividades con posibilidad de ocasionar los impactos y, por otro lado, los medios, los componentes y los factores ambientales susceptibles de ser impactados.

B. Matriz de Leopold², Identificación de Impactos (relación causa-efecto).

Consiste en un cuadro de doble entrada de interacción causa-efecto (actividad-ambiente), ordenado de la siguiente manera:

- En las columnas: las actividades que causarían el impacto.
- En las filas: los medios, los componentes y los factores ambientales seleccionados como susceptibles de recibir impacto.

Los resultados de la evaluación de impactos en las etapas de construcción e implementación, operación y mantenimiento y cierre son categorizados como irrelevante/leve. En los cuadros N° 3 y N° 4 se presentan las matrices de identificación de impactos ambientales e importancia de los impactos ambientales del proyecto respectivamente.

² LEOPOLD, L Y OTROS. 1971. *A procedure for Evaluating Environmental Impact*. Geological Survey Circular 645. Washington, D.C.

F. Medidas de prevención, mitigación o corrección de los impactos ambientales

Se plantearon medidas de prevención, mitigación y corrección considerando:

- Criterios técnicos de magnitud
- Tipo de acción
- Implementación en el tiempo
- Ubicación espacial

En las que como finalidad se debe:

- Implementar o aplicar cualquier estrategia o acción para eliminar o minimizar los impactos ambientales negativos o adversos que podrían presentarse durante el desarrollo de las diferentes actividades que se realizarán durante la ejecución del proyecto.
- Mejorar la calidad ambiental aprovechando los recursos existentes.

En el cuadro N° 5 se presenta el resumen de compromisos ambientales del proyecto para la etapa de construcción-implementación.

G. Plan de seguimiento y control

En el plan de seguimiento y control se prevé:

- Informar al personal sobre las medidas establecidas en el Plan de seguimiento y control que deben ser cumplidas.
- Desarrollar el Programa de monitoreo ambiental.

G.1. Programa de monitoreo ambiental

El programa de monitoreo establecido en la planta de GLORIA respecto al aprobado en la Actualización del PMA del PAMA (APAMA) con R.D. N° 00087-2021-PRODUCE/DVMYPE-I/DGAAMI se mantiene.

H. Plan de cierre

El plan contempla las actividades a realizar cuando termine la vida útil del proyecto, de manera que el ámbito de la planta quede en condiciones similares o mejores a las que se tuvo antes del inicio de actividades. El plan de cierre definitivo se presentará a nivel de detalle cuando se decida cesar labores de la planta. El plan de cierre se efectuará de acuerdo a las disposiciones que determine la legislación sectorial.

I. Cronograma de ejecución

El tiempo estimado para la ejecución del proyecto es de 2 meses. En el cuadro N° 2 se presenta el cronograma de ejecución del proyecto.

Cuadro N° 2. Cronograma resumen de las actividades – Etapa de construcción e implementación

N°	Actividades	Cronograma (Semanas)							
		Mes 01				Mes 02			
		1	2	3	4	5	6	7	8
1.	Construcción de murete.	X	X	X					
2.	Eliminación de escombros.		X						
3.	Instalación de ventanas, puerta e iluminación.		X	X					
4.	Instalación de drenajes y agua de lavamanos.			X					
5.	Instalaciones eléctrica y mecánicas de equipos.		X	X	X	X	X	X	X

Elaboración propia. Fuente: LECHE GLORIA S.A

Cuadro N° 3. Matriz de importancia de Impacto Ambiental

INSTRUCCIONES			Etapas de construcción e implementación					Etapas de operación y mantenimiento		Etapas de Cierre		
			1. Construcción de murete.	2. Eliminación de escombros.	3. Instalación de ventanas, puerta e iluminación.	4. Instalación de drenajes y agua de lavamanos.	5. Instalaciones eléctricas y mecánicas de equipos.	1. Envasado	2. Empacado y termocontracción	1. Metrado de obras civiles e infraestructura.	3. Desmontaje.	4. Limpieza del área ocupada.
Medio ambiental	Componente ambiental	Factor ambiental										
Físico	Suelo	Calidad del suelo	X	X	X	X	X	X	X	-	X	X
	Agua	Consumo de agua	X	X	X	X	X	X	X	--	--	X
		Calidad de agua	X	X	X	X	X	X	X	--	X	X
	Aire	Calidad de aire	X	X	--	--	X	--	--	--	--	X
		Nivel de ruido	X	X	--	--	--	X	X	--	X	X
Socio Económico Cultural	Infraestructura	Vías de acceso	X	X	--	--	--	--	--	--	--	X
	Económico	Empleo	X	X	X	X	X	--	--	X	X	X

Elaboración propia.

Cuadro N° 4. Matriz de identificación de impactos ambientales

Medio ambiental	Componente ambiental	Factor ambiental	Etapa de construcción e implementación					Etapa de operación y mantenimiento		Etapa de cierre		
			1. Construcción de murete.	2. Eliminación de escombros.	3. Instalación de ventanas, puerta e iluminación.	4. Instalación de drenajes y agua de lavamanos.	5. Instalaciones eléctrica y mecánicas de equipos.	Envasado	Limpieza	1. Metrado de obras civiles e infraestructura.	2. Desmontaje.	3. Limpieza del área ocupada.
Físico	Suelo	Calidad del suelo	-15	-15	-15	-15	-15	-19	-19		-16	-16
	Agua	Consumo de agua	-15	-15	-15	-15	-15	-15	-15			-13
		Calidad de agua	-15	-15	-15	-15	-15	-16	-16		-13	-13
	Aire	Calidad de aire	-14	-14			-14					-15
		Nivel de ruido	-15	-15				-19	-19		-15	-15
Socio Económico o Cultural	Infraestructura	Vías de acceso	-16	-16								-13
	Económico	Empleo	14	14	14	14	14			14	14	14

Elaboración propia.

Cuadro N° 5. Cronograma de implementación del Plan de Manejo Ambiental – Etapa de construcción e implementación

N°	Fuente impactante	Medida propuesta a implementar	Tipo (P o M) ³	Cronograma de implementación (meses)		Mes de inicio	Mes de término	Frecuencia	Responsable	Inversión estimada ⁴ S/
				Mes 1	Mes 2					
Medidas de prevención										
1	Generación de residuos sólidos	Implementar un punto temporal de residuos sólidos o evaluar un punto temporal cercano para trasladar los residuos.	P	X		Mes 1	Mes 1	Única vez al inicio del proyecto	LECHE GLORIA S.A. (a través de la contratista)	600
2	Generación de emisiones gaseosas	Se solicitará el certificado de las revisiones técnicas de los vehículos que intervienen en el proyecto.	P	X	X	Mes 1	Mes 2	Durante el proyecto	LECHE GLORIA S.A. (a través de la contratista)	PP
3	Generación de ruido y emisiones gaseosas	Apagar los motores de los vehículos y maquinarias mientras no realicen sus actividades en el área de proyecto.	P	X	X	Mes 1	Mes 2	Durante el proyecto	LECHE GLORIA S.A. (a través de la contratista)	PP ⁵

Elaboración propia.

³ P: Prevención M: Mitigación

⁴ La inversión es aproximada y referencial, la cual se actualizará una vez se ejecute la medida propuesta.

⁵ PP: Personal propio de LECHE GLORIA S.A. planta Arequipa.

