



Editado por LECHE GLORIA S.A. Av. República de Panamá N° 2461 Urb. Santa Catalina La Victoria - Lima. T. 3172500 Anexos 2261-2259 elporonguito@gloria.com.pe www.grupogloria.com.pe

Estimados amigos Ganaderos:

Definitivamente el año 2020 pasará al recuerdo como uno de los períodos que más retos ofreció no sólo en el ámbito ganadero, sino y, por sobre todo, en la condición regional, nacional y hasta mundial. Sin duda la declaración del estado de emergencia sanitaria motivada por la pandemia del coronavirus es el hecho más característico de este período cuyas consecuencias aún son de esperarse se extiendan en buena parte del nuevo año 2021.

Debido a que la actividad agropecuaria está directamente ligada al abastecimiento de alimentos de la población, las acciones del rubro que nos acoge como productores e industria no tuvo las restricciones de operaciones que sí se impusieron, como norma estatal, para otras actividades productivas. Aun así, las posibilidades logísticas para el acopio de leche se vieron condicionadas, sin embargo, lejos de pretender lamentarnos, nos empeñamos en encontrar soluciones y **el Acopio de Leche no se detuvo...**

Asimismo, la esencia de nuestro trabajo de Campo, la Asesoría a Ganaderos, se vio dificultada por el distanciamiento que obligaba la situación de pandemia, sin embargo, supimos acortar la separación que se imponía y adaptamos rápidamente a modernas plataformas tecnológicas y recuperar la Escuela de Ganaderos a través de Capacitaciones Virtuales. **El conocimiento siguió difundiéndose...**

Nuevamente la operación logística de recojo de leche de Gloria, una de las más grandes del país, se puso a prueba durante los recientes bloqueos de carreteras por protestas de trabajadores agrarios. Se inició en Ica y tuvo réplicas en otras localidades que llevaron al aislamiento de Lima y a la consecuente desconexión con nuestra Planta de Huachipa. A pesar de la grave situación, mantuvimos nuestro compromiso de hacer el máximo esfuerzo para seguir recogiendo la leche de los miles de productores a nivel nacional. Es posible que el inicio de un nuevo año aún acarree muchos de los desafíos del año difícil que ya culmina, sin embargo, la experiencia adquirida y el empeño en el trabajo, de ustedes y nosotros, permitirá afrontar los problemas y encontrar soluciones.

En medio de tanta contrariedad que impone la coyuntura actual, que pueden incomodar, pero no detener, resulta propicio y necesario encontrar razones para celebrar y qué mejor que hacerlo en estas fechas de Navidad. Que los buenos sentimientos y las sensaciones de esperanza afloran en mayor medida. Que nos cobijen y nos reconforten ante la ausencia de algún amigo o familiar que no pudo superar esta etapa. Que nuestras reflexiones a la que nos obliga un año tan difícil, nos lleven a valorar aquello tan importante, la salud y el bienestar personal, así como el cariño y la unión familiar. Por ello, les hacemos llegar nuestros mayores deseos de bienestar y que la salud, que tan relevante se ha vuelto en estos tiempos, les acompañe a ustedes y a sus familias.



2

CRÓNICA

Crisis en las carreteras



5

ANTIBIÓTICOS

Importancia de la detección de antibióticos y un control adecuado de la incubadora



7

SANIDAD

Principios y bases para la prevención de mastitis



10

POLÍTICA DE CALIDAD GLORIA TE ESCUCHA



11

CAPACITACIÓN

Capacitaciones virtuales a ganaderos



12

TRABAJO DE CAMPO

Zonas norte, centro y sur



15

PROMOCIÓN DE VERANO

Pajillas concept plus



16

ALTA GENETICS

Resumen de Toros





CRISIS EN LAS CARRETERAS

Por Gino Martínez Loli

DESEMPEÑO DEL ACOPIO DE LECHE DURANTE EL PARO AGRARIO

Una llamada telefónica se confunde con la alarma del despertador. Corren las primeras horas del lunes 30 de noviembre de 2020, el sol matutino parece aún poco animado a mostrarse. La voz del otro lado del teléfono comenta sobre una agrupación de trabajadores agrarios en Ica que estarían iniciando una protesta. Al parecer, se trataría de una situación local, no debería pasar a mayores...

Activo los distintos canales de medios de prensa. Pasa poco más de una hora, pasan más de 2 horas. No hay novedades. El recojo interno de leche en Ica se viene desarrollando sin mayores contratiempos. Recibo las primeras imágenes de la zona. La marcha se desarrolla por la vía auxiliar de la carretera Panamericana que atraviesa la ciudad. No parece agrupar a muchas personas. Se enarbolan banderas, se elevan carteles alusivos y las arengas rompen la calma de una tranquila mañana. Todo propio de una manifestación, pero sin mayor sobresalto, en buena cuenta viene siendo una protesta pacífica. Un pequeño contingente policial flanquea la marcha sirviendo como frontera serena entre la vía auxiliar y la carretera principal.

Pasada media mañana, algunos medios de prensa muestran señales que la marcha viene adquiriendo ribetes más extremos. Surgen incontables e incontenibles llamadas de ganaderos preocupados que pugnan por una consideración especial en el recojo de la leche producida en sus establos. El temor se va acrecentando con la publicación de imágenes del bloqueo de carreteras. A las llamadas de ganaderos de Ica se unen los de Pisco, Chincha y hasta Cañete. Pasan las horas, poco a poco la marcha va perdiendo su condición de pacífica, un grupo de iracundos manifestantes se fija el propósito de bloquear la carretera y lo logra. Los esfuerzos de la policía se ven reducidos ante la turba creciente. La carretera panamericana sur fue bloqueada. A la distancia, las filas kilométricas de vehículos a ambos lados de la vía dibujan siluetas estáticas en el paisaje sombrío del atardecer que luego se van integrando en la negrura de la noche hasta perderse de vista. La esperanza de una acción policial rápida que reestablezca el orden o tal vez una tregua que permita el tránsito de pasajeros y transporte de carga de productos perecibles se difumina con las horas. Siete de nuestras cisternas quedan detenidas, están cargadas con leche concentrada provenientes de Majes y se agrega otra del recojo de leche en transporte interno en la misma Ica. Adicionalmente, otras cuatro cisternas vacías que viajaban de Lima para traer leche de Arequipa también fueron detenidas, con ello, la capacidad de acopiar el equivalente a algo más de 1,000,000 Kg de leche se ve notoriamente reducida.

La protesta va tiñéndose de violencia con agresiones a conductores y pasajeros de buses interprovinciales, camiones de carga, así como daños a la propiedad privada. Nos llega la noticia que el bloqueo se replica en otros puntos como la entrada de Paracas y en San Clemente (carretera Libertadores Wari) en Pisco. Las enormes filas de vehículos detenidos no hacían posible el acceso a los establos de estas localidades. Las llamadas de ganaderos no cesaban... entonces se toma la audaz decisión de buscar rutas alternas para salvar la leche de los productores. El despliegue se realiza con éxito durante la madrugada del martes. Una cisterna hace el recorrido por un camino no habitual y pernocta en uno de los establos. Muy temprano, por la mañana, emprende el recorrido de retorno. Las primeras luces del día facilitan la empresa y se libera de la carga a ganaderos de Pisco. Mientras tanto, en Ica, los ganaderos la tienen más complicada. No hay rutas alternas, tampoco cisternas disponibles. Optan por reducir su producción y habilitar otros recipientes para tener capacidad de enfriamiento de nueva leche en los tanques. Se presume que el mensaje ya había sido recibido por el gobierno, que la solución llegaría ese mismo día... sólo un poco de paciencia hacía falta. Transcurre el día y la solución no llega. Más aún, la protesta se radicaliza. Nos llegan anuncios que en diversos puntos de la panamericana norte se preparaban otros grupos de manifestantes... llegaba el momento de otra arrojada decisión, buscar una ruta alterna que rodee a toda la región Ica y sortee el bloqueo. Un equipo multiáreas conjuntamente con la Dirección de nuestra empresa evalúan las posibilidades. La dimensión de la cisterna, el camino sinuoso y el bamboleo que genera un líquido como la leche cuando es transportado agregan dificultades y riesgos. Se decide que la ruta por Nazca, Puquio, Huancavelica, Huancayo, La Oroya, Lima era la opción más factible, ello le agregaba casi 2 días y medio más de viaje a lo habitual, pero no se encontraba más opción.

El problema no sólo era Ica y Pisco. Al no haber conexión terrestre con el sur, el pase de cisternas de Majes a la Planta de Huachipa se interrumpe, por tanto, el riesgo de no poder acopiar leche en el sur resulta inmenso. Nuestra Planta de Arequipa tiene capacidad para procesar algo más de 500 TN por día, pero lo acopiado en toda la cuenca son casi 900 TN, la diferencia se envía a Lima. Sin ruta alterna, la Planta Arequipa no tendría posibilidad de almacenar y procesar toda

la leche acopiada en Arequipa, Moquegua, Tacna, Cuzco y Puno.

El Comité de Crisis ya activado asume el riesgo, se decide enviar cisternas cargadas por Nazca, a su vez, se despachan cisternas vacías desde Huachipa hacia La Oroya para que lleguen hasta Nazca, de ahí continúen hasta Arequipa. Debe entenderse que esta disposición de unidades en zonas bloqueadas y en rutas más largas restaba vehículos para el acopio tanto en el centro como en el norte del país, pero no había opción. Mientras tanto en Pisco el recojo nocturno en ganaderos se mantenía. El monitoreo era constante, la tensión no se disipaba, pero todo parecía estar funcionando - cabe señalar que la distribución de productos terminados, de alimento para ganado (DDGS), de envases e insumos diversos para Plantas tenían similares y lógicas dificultades de transporte-. Las reuniones entre los equipos de Calidad, Producción, Mantenimiento, Transporte, Campo - Acopio se hacían más frecuentes... el caos parecía estar controlándose. Había un plan y se estaba ejecutando.

La noticia que un grupo de altos funcionarios de la Presidencia del Consejo de Ministros establece una mesa de diálogo con los manifestantes nos da la esperanza de pronta solución. Ya se hacían los preparativos para dar prioridad de recepción a las cisternas con leche de mayor tiempo, las pérdidas serían menores. ¡Listo! Sólo queda esperar un poco... pasó una hora, dos, casi tres, los manifestantes rompieron el diálogo con las autoridades, se levantaron de la mesa sin llegar a acuerdo alguno. El paro continúa...

Una estela de desesperanza, de desánimo parecía invadirnos - ¡Sigamos con el plan! - Fue la voz que nos sacó de ese trance. Se reavivaron los ánimos. Se dormía poco, se pensaba mucho... la solución demorará aún más. Esa posibilidad estaba dentro de los planes - ¡Sigamos, sigamos! -

Pasaron cuatro días desde que se inició la protesta. Cuatro días que las cisternas no logran llegar a las Plantas. El deterioro de la leche es inminente. Los vehículos por la ruta alterna aún no llegan a destino, están a medio camino. La gran dimensión de las cisternas no permite sortear la sinuosa geografía a mayor velocidad. Muchos otros vehículos optaron por viajar por la misma ruta, eso ralentiza aún más el traslado. Pero bueno, sólo queda seguir adelante. Mientras tanto, en Pisco, se sigue con el recojo nocturno en establos.



Una llamada se adelanta a los titulares de la prensa. Nuestros colaboradores que atienden la zona norte del país nos confirman bloqueos en la Panamericana a la altura de Chao y Virú. La conexión con nuestra Planta en Trujillo se corta. Más cisternas paralizadas en ruta incrementan la cuenta. El panorama se complica. La leche que recogemos en La Libertad, Lambayeque, San Martín y parte de Cajamarca sigue este camino. Se veía venir, no sorprende, pero el problema es que no hay ruta alterna. Se ensayan varias posibilidades (inclusive con apoyo de algunos ganaderos). No resultan viables. La violencia en la zona de bloqueo parece mayor a la vista en Ica y se acrecienta al paso de las horas... Personal especializado viaja vía aérea a poner a punto una línea de envasado en bolsa. No es de mucha capacidad, pero en tales circunstancias todo ayuda... las llamadas preocupadas de los ganaderos del norte se suman a los del resto del país – nuestras Plantas están abarrotadas de leche, no queda mucho espacio para mayor recepción, y son muchas las cisternas detenidas, aun así, parar el acopio es la última opción. Hacemos todo lo posible – es la respuesta que se hace reiterativa.

Viernes 4 de diciembre 2020. Van cinco días desde que se inició el problema. Tenemos bloqueos en el Norte, también en el Sur. Las cisternas que viajaban por la ruta Nazca – La Oroya aún no llegan a destino. Mantener el acopio de 900,000 Kg de leche fresca en el sur y más de 350,000 Kg en el norte se convierte en una tarea titánica. Analizar en detalle qué rutas priorizar, qué ganaderos tienen capacidad de almacenamiento, cómo reconfigurar el recojo con mucho menos cisternas disponibles, qué otros procesos en Plantas permitirían consumir más leche, cómo se encuentran nuestros propios almacenes y así, una lista inmensa de variables que se deben monitorear hora a hora. Este intrincado mecanismo, casi de relojería, se mantiene funcionando, la ruta alterna por Nazca resulta en pieza fundamental de todo el crítico dispositivo. El tránsito es lento, pero avanza. Falta poco para llegar... - ¡Último minuto! Bloqueo en carretera central, en La Oroya. Manifestación relacionada a la minería no permite el paso vehicular – la noticia que no se quería es una realidad. Ya no sorprende. Sólo queda esperar que el gobierno logre solucionar el problema y se liberen las rutas. Mientras tanto, el acopio de leche se mantiene hasta donde las capacidades lo permitan.

La espera se hace larga, tensa. Por fin, el Estado parece haber encontrado algún mecanismo de solución a tamaño problema. Se deroga una Ley. Los manifestantes parecen encontrar conformidad con la disposición, las medidas de fuerza se van disipando y el desbloqueo de vías nos permite

recuperar el aliento. El tránsito lentamente va reestableciéndose. No hay manifestantes, pero las carreteras están colmadas de piedras, troncos y diversos elementos de obstrucción que poco a poco van siendo retirados. Una alegre sensación va invadiéndonos, en buena cuenta, el acopio de leche no se detuvo... a las pocas horas una nueva protesta cierra el pase nuevamente en Chao. Familiares y vecinos reclamaban por un joven fallecido días previos durante las manifestaciones. Una vía alterna por caminos dentro de propiedades privadas nos brindaba la opción de recorrerla con 4 cisternas llenas que viajarían hacia Lima. 3 camionetas flanquean y guían el convoy. Los dueños de los fundos autorizaron el pase, panetones de nuestra marca eran obsequiados en señal de agradecimiento al personal que nos abría cada tranquera. Lo que debían ser pocos minutos por la ruta regular se convirtieron en más de 3 horas por esta nueva ruta. Finalmente, el convoy llegó hasta Chimbote, de ahí el viaje a Lima de los vehículos que llevan leche de miles de ganaderos norteños no debía reportar mayores sobresaltos. Corría la noche del sábado 5 de diciembre, sexto día desde que se inició la protesta...

La tranquilidad no fue completa hasta saber que las cisternas finalmente llegaron a las Plantas de destino. Nos invadía la satisfacción de haber logrado honrar el compromiso de mantener el acopio de leche a pesar de tanta dificultad. El viaje de un estado de tensión a uno de calma nos traslada a momentos de reflexión ¿por qué ocurre esto? ¿por qué reclamamos de un sector particular de la sociedad puede llevar a daños mayores de otros sectores o a todo el país? Si tomamos nuestro territorio y a quienes lo habitamos y hacemos una analogía con un organismo vivo mayor, observamos que el transporte de carga es el sistema circulatorio que permite la viabilidad de esa vida. Así como la obstrucción de una arteria de nuestro cuerpo genera un infarto con la consecuente necrosis de tejidos, de órganos, que pueden llevar a limitaciones físicas o muerte de todo el organismo; un bloqueo de carreteras también interrumpe el pase de los recursos que sostienen a las poblaciones, muchas veces con consecuencias nefastas y pérdidas irreversibles.

Definitivamente, este año 2020 ha sido un año de retos que, entre muchas cosas, puso a prueba el sistema de acopio de Leche Gloria como una de las operaciones logísticas más grandes del Perú. Las limitaciones de tránsito durante el anuncio de la emergencia sanitaria por el Covid 19 y, ahora, esta situación de bloqueos de vías en simultáneo que desconectó a la ciudad de Lima con el resto del país, reveló el compromiso que renovamos y nos empeñamos en honrar: **El Acopio de Leche no debe Parar...**





Fuente: Rosa Cavero

Los antibióticos cuando se encuentran presentes en la leche ocasionan graves problemas en la salud pública y en los procesos tecnológicos.

Importancia en la salud pública:

En la actualidad, son conocidos los problemas que ocasionan en el ser humano, el antibiótico presente en la leche, tales como las reacciones de tipo alérgico que se producen luego de un período de sensibilización, en el cual, se generan en el sistema retículo endotelial, anticuerpos contra la droga administrada que actúa como antígeno. El contacto con los antígenos, continuado o periódico, provoca la reacción alérgica que resulta desproporcionada con la dosis ingerida, lo que permite suponer que no deberían permitirse la presencia de trazas en la leche. Existen suficientes estudios que indican que el consumo de antibióticos por el hombre, a través de la leche o alimentos contaminados, puede alcanzar niveles que determinen una toxicidad de tipo crónico, motivo más que suficiente para prohibir la presencia de éstos en los alimentos.

Además del problema de las reacciones alérgicas, los antibióticos presentes en la leche pueden provocar los siguientes efectos en el consumidor:

- Alteración de la flora intestinal.
- Estimulación de bacterias antibiótico-resistentes.
- Desarrollo de microorganismos patógenos.
- Reducción de la síntesis de vitaminas.

Por lo anterior, la tendencia debe inclinarse hacia la limitación en el uso de estos preparados, por la vía de una adecuada selección genética, buen manejo del ganado, control sobre su utilización, y principalmente, toda medida que contribuya a disminuir la incidencia de mastitis.

Problemas Tecnológicos:

La producción de lácteos fermentados es la más afectada en la industria cuando en la leche recibida están presentes residuos de antibióticos, provocando grandes pérdidas en calidad y, por ende, económicas.

Por ejemplo, las bacterias empleadas en la fabricación de yogurt, *L. bulgaricus* y *S. thermophilus* resultan ser unas de las más sensibles a los antibióticos. Las bacterias, por efecto de los antibióticos, presentan cambios morfológicos y pueden darse situaciones en que los cultivos iniciadores sean reemplazados por microorganismos indeseables, provocando la inutilización del producto o que se convierta en peligroso para su consumo.

A continuación, se muestran los principales efectos provocados por los antibióticos en la industria.

Resumen de los principales efectos provocados por la presencia de antibióticos en los procesos industriales

Queso y productos fermentados

- Demora en la acidificación.
- Demora en la coagulación.
- Coagulación deficiente.
- Disminución de la retención de agua.
- Desarrollo de microorganismos indeseables.
- Alteración de las características normales del producto:
 - Cuerpo débil
 - Textura blanda
 - Sabor amargo (excesiva acción del cuajo)
 - Consistencia arenosa (yogurt)
- Interferencia en la formación de aroma en mantequilla fermentada.

Debido a la importancia, tanto para la salud pública como para los procesos tecnológicos de la presencia de residuos de antibióticos, es de suma importancia hacer el control de antibióticos en toda la cadena productiva para asegurar la inocuidad.

El Codex establece la normativa básica de control que deben cumplir los operadores del sector lácteo y exige la realización de una serie de controles en las explotaciones, centros lácteos y en los laboratorios que permitan la detección de residuos de antibióticos en la leche en los Límites Máximos de Residuos.

Este plantea una estrategia analítica empleando métodos o test rápidos de detección in situ" (explotaciones y centros lácteos) como son los basados en la unión a receptores proteicos y una posterior confirmación de los resultados "no conformes."

Se debe tener especial cuidado en el correcto mantenimiento y uso del equipo. **Uno de ellos es el equipo / incubadora que está fuera de rango y lo mencionamos, pues le damos muy poca importancia al mantenimiento y calibración de éstas. Estos equipos como cualquier otro tienen una necesidad de un mantenimiento preventivo y calibración.** Al hacer esto estamos mejorando el sistema estratégico de control de la presencia de residuos de antibióticos en la leche.

Toda Incubadora, para un control de antibióticos, debe tener un rango corto y medible; y así poder hacer una trazabilidad correcta.

El desempeño de esta incubadora para el control de antibióticos debe ser verificado a intervalos apropiados, de acuerdo al plan establecido, pues, es un equipo que ayuda a la medición, y deberá calibrarse y hacerse un mantenimiento regularmente de acuerdo a las recomendaciones dadas por el fabricante o proveedor.

Es importante también mencionar que solo personal autorizado debe operar estos equipos. Deben mantenerse registros de cada equipo y deben incluir por lo menos lo siguiente:

- Identidad del equipo, instrumento u otro dispositivo.
- El nombre del fabricante/ proveedor.
- El modelo del equipo.
- Número de serie u otra identificación.
- La verificación y/o calibración y/o el mantenimiento efectuado hasta la fecha.
- El plan de mantenimiento.
- La historia de cualquier daño, mal funcionamiento, modificación o reparación.

El resultado de un análisis debe ser trazable, por tanto, periódicamente se debe usar el control negativo de referencia primaria para calificar el resultado de nuestros análisis.

COMUNICADO

RECOMENDACIONES PARA UN ADECUADO MANEJO DE LA LECHE

Estimado Amigo Ganadero:

Les recordamos que el REGLAMENTO DE LA LECHE Y PRODUCTOS LÁCTEOS está vigente desde el 1 de enero del 2018 e indica como requisito indispensable que la leche **no contenga residuos de antibióticos y otros fármacos que pueda atentar contra la salud pública.** Por ello le recomendamos:

- Identificar, marcar y separar vacas que están con tratamiento antibiótico.
- Ordeñar estas vacas al final y destinar su leche a otros fines o eliminarla: nunca no destinarla para consumo humano.
- Registrar toda vaca con tratamiento, colocando el motivo por la cual fue tratada, el nombre del producto usado, la cantidad por vaca y el responsable.
- Considerar a los tratamientos: lavados uterinos, todas las aplicaciones inyectables, vía oral o intramamarios.
- Últimamente se están utilizando productos que indican que no requieren retiro de leche; sin embargo, recomendamos que antes de enviar leche de una vaca en tratamiento con estos fármacos, nos envíen una muestra para ser evaluada en la planta y darle la indicación más adecuada. Así juntos disminuirémos la presentación de antibióticos en la leche.

Les recordamos que estamos a su disposición en asesoría de calidad de leche y trabajo de campo.

AREA DE CAMPO
LECHE GLORIA S.A.



PRINCIPIOS Y BASES PARA LA PREVENCIÓN DE MASTITIS

John H. Kirk, DVM, MPVM, University of California-Davis, Veterinary Medical Teaching and Research Center, Tulare, CA, USA

Introducción

En la actualidad, cada país o más aun, cada región tiene diferentes características en los sistemas de producción de leche. Por ejemplo, considerando las diferencias entre los sistemas de ordeño en el medio-oeste de los EEUU y los de California, el énfasis en la prevención de la mastitis y su control varía grandemente y determina el valor de la leche y los productos lácteos. La preocupación sobre la salud pública también puede ser diferente y es otro aspecto importante relacionado con la calidad de la leche. Con el objetivo de lograr una baja prevalencia de mastitis y alta calidad de la leche, los principios basados en la prevención de la mastitis deben ser aplicados y acomodarse a las diferencias de manejo, geográficas y regionales.

Principios

1. Ordeñar las vacas con los pezones limpios y secos, especialmente la punta del pezón.

Impacto: *Mejor calidad de leche y eficiencia de ordeño, control de mastitis ambientales, evitar subida de pezoneras, disminuir duración del ordeño.*

Estas medidas ayudarán a prevenir las mastitis por fuentes ambientales y a preservar la calidad de la leche cuando el

conteo es por placas bacterianas y coliformes. Tanto el pezón como la punta del mismo deben ser lavados con agua y secados completamente antes de que se inicie el ordeño ya sea manual o mecánico. Especial énfasis sobre la punta de los pezones debe ser tenido en cuenta. Otra medida positiva adicional puede ser el predipping, o sea, sumergir a los pezones antes del ordeño en una solución antiséptica similar a la que se usa para el postdipping.

Aspersores y rociadores en los corrales antes del ordeño también son recomendados en las lecherías grandes. Un adecuado mantenimiento de los rociadores es esencial. Estas acciones ayudan a estimular la bajada de la leche, disminuir el tiempo y la eficiencia del ordeño.

Independientemente de la técnica que se use, el resultado final debe ser el mismo antes de ordeñar, los pezones deben estar limpios y completamente secos, especialmente la punta de los mismos.

2. Prevenir la transferencia de organismos patógenos de una vaca a otra durante el ordeño.

Impacto: *Disminución de mastitis contagiosas y mejor calidad de leche.*

El resultado más exitoso para el control de las mastitis contagiosas por organismos patógenos es mediante la

prevención, o sea, evitar la difusión de la mastitis desde una vaca enferma a otra sana durante el proceso de ordeño. Muchas diferentes técnicas pueden ser usadas para controlar la transferencia de patógenos. La principal idea es evitar el traspaso de bacterias de una vaca a otra. Se recomienda el uso de toallas individuales (papel, tela, trapo) en la preparación de la ubre y los pezones. El uso individual significa que solamente una toalla debe ser usada por cada vaca y luego descartada. Las esponjas o los pedazos de trapo usados en varios animales están prohibidos. El uso de guantes en el personal de ordeño puede ser útil; sin embargo, el lavado de las manos periódicamente también es útil, pero se debe monitorear y evitar la irritación de las mismas.

El ordeño de las vacas infectadas separadas o en diferentes unidades de ordeño ayuda a proteger las vacas sanas. Un corral hospital para las vacas enfermas con una unidad de ordeño diferente es también otro método recomendado. Se debe evitar el ordeño de las vacas recién paridas (fresh cows) en el corral donde están las vacas enfermas.

El sellado de los pezones después del ordeño es muy importante. Una vez finalizado el ordeño los pezones deben ser totalmente sumergidos (no menos del 90%) en una solución antiséptica, proceso denominado postdipping. Mientras más se cubra el pezón más efectiva será la acción del antiséptico. El uso de una taza o vaso es mucho más eficiente que el rociado.

3. Prevenir daños de los pezones durante el ordeño.

Impacto: Mastitis, bajada de la leche, eficiencia de ordeño.

Cualquier herida o lesión en los pezones, o en la punta de los mismos, termina en un nuevo caso de mastitis. Es muy importante aplicar una correcta rutina de ordeño (colocación de las pezoneras, alineamiento y remoción de las mismas), la máquina de ordeñar debe funcionar correctamente, un correcto y rutinario control del equipo de ordeño debe ser llevado a cabo (limpieza de pezoneras, presión de vacío, control de pulsadores, etc.). Un periódico control de los pezones, especialmente del orificio del pezón, puede ser un buen indicador de algún problema en los mismos. Todos los lugares o ambientes donde pueda existir algún peligro de daño hacia los animales deben ser controlados (como camas, corrales, diseño y mantenimiento de los galpones, etc.). Las pezoneras o tetinas de reemplazo deben estar bien identificadas y correctamente almacenadas para prevenir una posible degradación por la temperatura.

4. Proveer un ambiente que permita a las vacas permanecer limpias entre ordeños.

Impacto: Mastitis ambientales, calidad de leche, eficiencia de ordeño y confort de las vacas.

Las camas y las áreas de descanso limpias previenen la contaminación de los pezones por microorganismos ambientales y reducen el tiempo de preparación y lavado de los pezones. Un apropiado confort de las vacas implica un mejor uso de los corrales. Una evaluación del uso de los corrales puede ser útil para determinar el confort de los animales. El ambiente donde se encuentran las vacas tiene una relación directa con la calidad de la leche, especialmente si el Principio #1 es violado. Los aspectos de mayor interés que deben ser controlados son: un buen drenaje, la rutina diaria de remoción de estiércol (heces más orina) y la ventilación. Se debe evitar el hacinamiento o una excesiva cantidad de animales por unidad de superficie.

El tipo de cama es muy importante según los diferentes momentos de la lactancia. Las vacas secas y preñadas deben

ser atendidas con el máximo cuidado. Los aspectos a resaltar en los corrales son: el diseño, el tamaño, la limpieza de los pisos y el tipo de cama utilizado (arena, estiércol reciclado, colchonetas o pisos de goma). Se debe prevenir que los animales en pastoreo no se revuelquen en zonas húmedas (barro) cerca de las sombras.

5. Detección precoz o temprana de nuevas infecciones (clínicas y sub-clínicas).

Impacto: Mejor respuesta a los tratamientos, infecciones crónicas, secado o eliminación de vacas.

Es necesario preservar el flujo o salida de la leche, asegurando respuestas deseables a los tratamientos y prevenir las infecciones crónicas. Una detección precoz o temprana de la mastitis puede prevenir una posible epidemia. La detección temprana puede hacerse mediante: la observación de los primeros chorros de leche antes del ordeño, la palpación de la ubre y los pezones, el uso del California Mastitis Test (CMT), o por varias formas de conteo de células somáticas (electrónico o por conductividad eléctrica). Es importante que los diferentes sistemas de detección sean usados en forma simultánea y rutinaria. Los ordeñadores deben ser entrenados para el uso de estas técnicas, como también del manejo de la información y los datos obtenidos.

6. Correcto uso de los medicamentos.

Impacto: Mayor éxito en los tratamientos, control del costo, residuos en la leche y la carne.

Un apropiado uso de los medicamentos asegura un tratamiento exitoso, previene enfermedades crónicas, disminuye el costo de medicamentos y previene residuos de antibióticos en la leche. Los tratamientos deben estar escritos en protocolos, los cuales son considerados la clave del éxito.

Estos protocolos deben asignar a los diferentes empleados, vaqueros y ordeñadores las responsabilidades de detectar, tratar, e identificar las vacas registrando (escribiendo) la información obtenida. El Veterinario de cada establecimiento debe estar involucrado en la preparación correcta de los protocolos y el entrenamiento de las personas que administraran los tratamientos. Tanto los preparados comerciales como el uso de antibióticos simples deben ser adecuadamente almacenados para preservar su calidad. El uso de sobre dosis de antibióticos debe limitarse a las indicaciones de los Médicos Veterinarios o Zootecnistas. Se recomienda el uso coordinado de antibióticos con las industrias lácteas para la evaluación de posibles residuos en la leche.

7. Control y duración de las infecciones.

Impacto: Disminución de la prevalencia de enfermedades, reducción del rechazo de animales

El tiempo de duración de las enfermedades debe ser reducido al máximo. Las enfermedades extremadamente largas o que duran mucho tiempo, producen daños en los tejidos secretores de la glándula mamaria con pérdidas en la producción de leche futura. Mas aún, las vacas enfermas en forma crónica son una fuente de infección para las vacas sanas dentro del rodeo. Junto con el Principio #5, el tratamiento con antibióticos para el secado de las vacas al final de la lactancia, o sea tratando todas las vacas y todos los cuartos, es un método muy efectivo para el control y disminución de la duración de las infecciones. En algunos casos el tratamiento de vacas secas hacia el final de periodo seco con los antibióticos de las vacas lactando, ha demostrado ser efectivo especialmente para patógenos ambientales.

8. Monitoreo del estado de las mastitis. Impacto: Prevención de epidemias, información para el secado o la eliminación de vacas.

La prevalencia (proporción de animales enfermos) y la incidencia (tasa de ocurrencia) de la mastitis en el rodeo, deben ser conocidas y monitoreadas en forma regular. Un sistema de vigilancia permitirá la identificación temprana de problemas de salud en el rodeo, antes que ellas impacten negativamente sobre la producción de leche. Este monitoreo se puede hacer a través del conteo de células somáticas (CCS), registro de casos clínicos, cultivo de leche fresca de tanque, observación de vacas recién paridas y la identificación de vacas con alto CCS. Los cultivos deben hacerse para bacterias y micoplasmas (hongos). La información del monitoreo puede hacerse estratificada por días o momento de la lactancia. Las acciones en cada caso deben estar previamente establecidas para asegurarse una rápida respuesta.

9. Criar vaquillas de reemplazo libres de mastitis.

Impacto: *Permite eliminar vacas por producción, reduce la prevalencia de mastitis en el rodeo.*

Este sistema permite eliminar vacas viejas con mastitis, disminuyendo la prevalencia de las infecciones en el rodeo y se evita la necesidad de comprar vacas de reemplazo. Los aspectos claves son: prevenir que las terneras mamen de vacas enfermas, no alimentar las terneras con leche de vacas con mastitis, proveer un ambiente limpio para las terneras. La leche de descarte de las vacas enfermas (hospital cows) debe ser pasteurizada antes de ser suministrada a las terneras para minimizar el riesgo de infección en las mismas. El control de las moscas es clave para prevenir daños en los pezones y evitar el contagio o diseminar los organismos patógenos de la mastitis entre las vaquillas de reemplazo.

10. Asumir que todas las vaquillas de reemplazo que se compran están infectadas.

Impacto: *Evitar la introducción de nuevos organismos patógenos.*

Cuando se compran animales de reemplazo, ya sean vacas o vaquillas, se debe asumir que están todas infectadas en el momento que ingresan al rodeo. Es necesario tratar de obtener los registros de mastitis del rodeo original de donde provienen los animales, información sobre CCS del tanque de la leche o de las vacas individuales, antes de comprar los animales podría resultar de suma utilidad. Cultivos de los animales de reemplazo deben realizarse, preferentemente antes que se mezclen con los otros animales, o al menos lo antes posible después que entraron al rodeo. Estas medidas evitarán el contagio de posibles nuevas enfermedades provenientes de los animales comprados a las vacas de nuestro rodeo. El monitoreo o control, es imprescindible y altamente recomendado cuando se compran animales en forma rutinaria.

11. Proveer una adecuada nutrición disminuye la susceptibilidad a las mastitis.

Impacto: *Control de nuevas infecciones.*

La glándula mamaria puede resistir mejor las enfermedades si está adecuadamente provista de nutrientes esenciales los cuales ayudan a mantener resistencia a nuevas infecciones. Los micro minerales más importantes son: el selenio, el cobre, el zinc y las vitaminas A y E. Cuando estos nutrientes no son suministrados en las cantidades adecuadas, la incidencia de nuevas enfermedades es incrementada. Las raciones totales mezcladas (RTM) es la manera más fácil de proveer las cantidades adecuadas. Las inyecciones proveen buenos niveles pero de cortos periodos de duración. Los bloques de mezclas de sales suelen presentar consumos y resultados muy variables.

Las necesidades diarias por animal sugeridas son las siguientes:

- Selenio 6 mg
- Cobre 200-250 mg
- Zinc 900-1200 mg
- Vitamina A 100,000 – 150,000 IU
- Vitamina E 400-800 IU, vacas lactando 1000 IU, vacas secas

12. Control de moscas.

Impacto: *Disminución del daño en la punta de los pezones, y de la incidencia de nuevas infecciones.*

Está bien demostrado que las moscas son las que acarrean bacterias de un lugar a otro. A menudo ellas pueden llevar organismos patógenos que provocan mastitis incluyendo *Staphylococcus aureus* a las puntas de los pezones tanto de vaquillas como vacas. El mejor control de las moscas involucra la eliminación de los sitios de reproducción de las mismas, como la remoción rutinaria del estiércol y sobras de alimentos de los animales. El uso de aretes (caravanas) insecticidas en las orejas y el rociado de insecticidas pueden ser muy útiles.

13. Entrenamiento del personal en la rutina de ordeño.

Impacto: *Todas las áreas de prevención de mastitis y calidad de leche.*

Los nuevos ordeñadores deben ser entrenados y los otros deben recibir actualizaciones sobre las técnicas de ordeño que se espera deben aplicar. Los malos hábitos son muy difíciles de sacar, de tal manera que comenzando con la técnica correcta puede resultar todo más adecuado. Las discusiones sobre control de mastitis y calidad de leche pueden ser usadas para reforzar conocimientos y estimular el trabajo correcto. El conteo de células somáticas en la leche del tanque, el conteo de placas, conteo de coliformes, etc., deben ser herramientas fáciles de usar por los empleados.

14. Asignar responsabilidades para todas las áreas de prevención de la mastitis.

Impacto: *Conocimiento en las tareas a realizar, compartir responsabilidades, mejora en la confianza individual.*

Todas las actividades deben estar escritas y los trabajos asignados con el nombre y responsabilidad de cada individuo. Cada uno debe saber y comprender su trabajo específico en la prevención de la mastitis. Cuando se produce una nueva infección o una epidemia, los puntos débiles deben ser identificados y acciones de corrección deben ser tomadas en forma inmediata. El uso del concepto de Manejo y Calidad Total (TQM), Análisis de Riesgo y Control de Puntos Críticos (HACCP) y Manejo Durante Epidemias (BTM), son tecnologías que pueden ser aplicadas para el control de estos principios.

Resumen.

A pesar de los diferentes sistemas de producción animal y manejo a través de las diferentes fronteras y regiones geográficas, la atención de estos principios para la prevención de la mastitis puede ser aplicada con éxito en cualquier localidad. Los productores y el personal a cargo de las diferentes tareas deben idearse las formas más apropiadas de acuerdo a cada situación y sistema de manejo, y tratar de aplicar cada uno de los principios mencionados en este trabajo. Los resultados de la aplicación rutinaria de estos principios darán como resultado una baja prevalencia de mastitis y una mayor producción de leche de alta calidad.

POLÍTICA INTEGRADA DE CALIDAD, INOCUIDAD, SEGURIDAD Y SALUD OCUPACIONAL, GESTIÓN EN CONTROL Y SEGURIDAD Y AMBIENTE

Es política de Gloria S.A. asegurar la satisfacción plena de las necesidades de sus clientes y consumidores, entregándoles productos sanos y nutritivos, procesados con tecnología apropiada y con personal competente y comprometido con la mejora continua, conduciendo sus operaciones de una manera segura y preservando la salud ocupacional de sus trabajadores.

Para ello, GLORIA S.A., en todos los niveles y funciones de su organización, se compromete a:

1. Cumplir las normas legales vigentes aplicables y los requisitos establecidos por la empresa necesarios para garantizar la calidad e inocuidad de los productos elaborados, seguridad y salud ocupacional de sus trabajadores, contratistas, visitantes y cuidado del ambiente.
2. Establecer los mecanismos necesarios para prevenir la ocurrencia de defectos de calidad, peligros para la inocuidad de los alimentos, incidentes, lesiones y enfermedades ocupacionales de los trabajadores, contratistas y visitantes.
3. Formar a sus trabajadores en sus funciones, responsabilidad y autoridad respecto a la importancia de la calidad e inocuidad de los productos elaborados y el cuidado de la higiene, seguridad y salud en el trabajo.
4. Promover y mantener una comunicación interna y externa suficiente, eficaz y oportuna con clientes, consumidores, personal, proveedores, accionistas, autoridades y otras personas u organizaciones relacionadas con la calidad e inocuidad de los productos, la seguridad y salud ocupacional, garantizando que los trabajadores y sus representantes son consultados y participan activamente en el sistema.
5. Controlar y minimizar el riesgo de existencia de actividades ilícitas (narcotráfico, lavado de activos, contrabando, conspiración interna, terrorismo internacional) en la cadena de suministro del comercio exterior, protegiendo y preservando las condiciones de integridad de los activos y toda la información de la empresa.

Lima, 07 de octubre de 2020



Valeria Flen Silva
Gerente General



Ponemos a tu disposición “Gloria Te Escucha”, Línea Ética creada para colaboradores, clientes y/o proveedores, mediante la cual podrán reportar de manera responsable algún hecho o suceso ilícito, no ético, que vaya en contra de nuestras normas internas y Código de Ética.

Comunícate a través de los siguientes canales

www.gloriateescucha.com



Buzón de correo:
reportes@gloriateescucha.com



Línea gratuita y buzón de voz:
0800-1-8152



Dirección postal para envío de información y pruebas:
Av. Víctor Andrés Belaunde 171, San Isidro, Lima

¿Cómo opera?



Si detectas o percibes posibles desviaciones al Código de Ética o a las normas internas del Grupo Gloria, repórtalo de inmediato.

Contamos con canales de comunicación gestionados por un operador independiente...



quien recibe, registra y comunica la información reportada, protegiendo la confidencialidad y anonimato.

Los reportes son enviados a las instancias definidas de cada una de las empresas del Grupo Gloria para su validación e investigación.



¡Aseguramos la independencia, anonimato y confidencialidad de los reportes!

CAPACITACIONES VIRTUALES A GANADEROS

El equipo de campo de Gloria viene aceptando nuevos retos y desafíos adaptándose a los cambios que viene presentando el mundo, uno de ellos es modernizar y adaptar la capacitación a los ganaderos y a nuestro personal de Gloria utilizando la tecnología, prueba de esto es que se viene ejecutando un plan de capacitaciones y actualizaciones en temas técnicos utilizando las plataformas electrónicas, durante el último trimestre se han dictado los siguientes Capacitaciones virtuales:



Del Nacimiento al Destete. Claves para Lograr la Rentabilidad de la Futura Vaca Lechera. Fecha: 29.09.2020, contamos como expositor a nuestro Asesor Técnico de Campo MV Edward Bustamante.

OBJETIVOS DE LAS CAPACITACIONES:

- Mantener la buena relación con los ganaderos y sumar positivamente a la reputación de la empresa.
- Adaptarse a los cambios con el uso de la tecnología para efectos de capacitación.
- Difundir conocimiento a todos los ganaderos.
- Proporcionar temáticas adaptadas de fácil entendimiento de acuerdo a cada grupo de participantes
- Enfocar los temas en su aplicabilidad (uso de tecnologías o prácticas de fácil utilización y de bajo costo; y refuerzo de prácticas que se deben de realizar y otras que no para mejorar la producción).

METAS LOGRADAS 2020:

Capacitación a 400 pequeños y medianos ganaderos de Arequipa, Cajamarca, Lima, Tarapoto, Trujillo, Lambayeque y Tarma a través de la **Escuela Virtual de Ganadería** que impulsa Leche Gloria, ante la pandemia. Las capacitaciones se continuarán durante todo el año 2021.

CAPACITACION VIRTUAL



**Del Nacimiento al Destete.
Claves para Lograr la
Rentabilidad de la Futura Vaca
Lechera.**

Expositor:



Edward Bustamante Núñez.
Asesor Técnico de Campo, Gloria S.A.

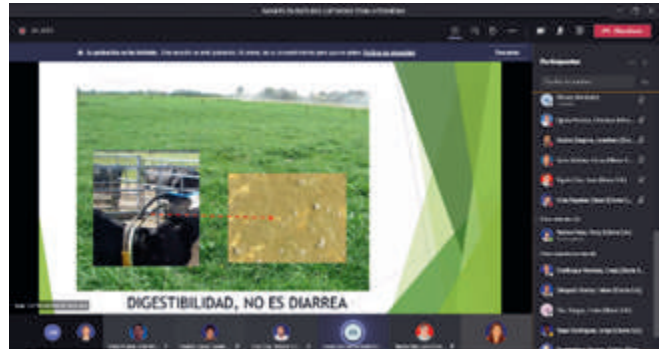
Fecha:
Martes 29 de Setiembre 2020

Hora:
6.30 PM

Manejo y conservación de pasturas como estrategia para el desarrollo de la ganadería en el trópico. Fecha: 13.10.2020, contamos como expositor a nuestro Asesor Técnico de Campo MV Edward Bustamante.



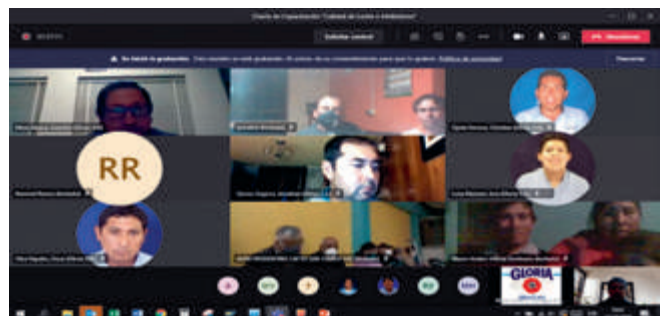
Avances en pasturas cultivadas zona altoandina. Fecha: 27.11.20, Expositor: Ing. Jorge Luis Bernal Madrid, especialista en Pastos y Forrajes.



Capacitación Virtual "Higiene y limpieza de los equipos de ordeño" a ganaderos de las zonas de Irrigación Majes y Valle de Aplao, a cargo de nuestros Asesores Técnicos de campo MVZ Christian Ojeda y MVZ Jorge Rojas.



Capacitación Virtual "Calidad de leche e inhibidores" a ganaderos de las zonas de La Joya, San Camilo y Mejía, a cargo de nuestros Asesores Técnicos de Campo MVZ Lizandro Meza y MVZ Eduardo Barreda.



ZONA NORTE: CAJAMARCA



Capacitación en Uso de Registros Sanitarios, a proveedores en la zona de las lagunas, por parte de nuestros Asesores Técnicos de Campo MV Lenin Díaz y MV Cesar Salas.



Día de campo en Buenas prácticas de ordeño, a nuestro proveedor familia Arribasplata, zona de Chumbil, a cargo de nuestro Asesor Técnico de Campo MV. Cesar Salas.



Campaña de seguimiento de ordeño para descartar problemas de antibiótico positivo en la campiña de Cajamarca, predio de nuestro proveedor Morales Mantilla Maria, zona de Tartar, por nuestro Asesor Técnico de Campo MV. Lenin Diaz.



Campaña de dosificación de animales, a nuestra proveedora Josefina Tucto Cachi, Campiña de Cajamarca, a cargo de nuestro Asesor Técnico de Campo MV. Heber Delgado.

ZONA NORTE



Capacitación, “Protocolos de Prevención y Control de Residuos de Antibióticos en Leche” – Ganadería San Pablo a cargo de nuestro Asesor Técnico de Campo, MV. Edwar Bustamante Núñez.



Capacitación “Procedimiento de Ordeño y Lavado de Equipos, para la mejora en la calidad higiénica de la leche”, Agropecuaria Chachani S.A.C, a cargo de nuestro Asesor técnico de campo MV. Edwar Bustamante Núñez.



Capacitación en buenas prácticas en Rutina de ordeño, proveedor Carnicería Rosita: San Fernando – Tarapoto, a cargo de nuestro Asesor Técnico de Campo Jorge Sanchez.



Capacitación en buenas prácticas en Rutina de ordeño, proveedor Carlos Mundaca: San Pablo Tarapoto, a cargo de nuestro Asesor Técnico de Campo Jorge Sanchez.



Capacitación en buenas prácticas en Rutina de ordeño, proveedor Solano Fernandez San Pablo – Tarapoto, a cargo de nuestro Asesor Técnico de Campo Jorge Sanchez.



Capacitación en Rutina de ordeño en proveedor de Zona: Juan Ángeles de Agua Blanca – Tarapoto, a cargo de nuestro Asesor Técnico de Campo Jorge Sanchez.

ZONA CENTRO



Fomento por parte del área de campo uso de ensilado para abastecimiento oportuno de forraje en épocas de escasez. Proveedor Agropecuaria Maranata en Cañete a cargo de nuestro Asesor Técnico de Campo Enrique Ramirez.



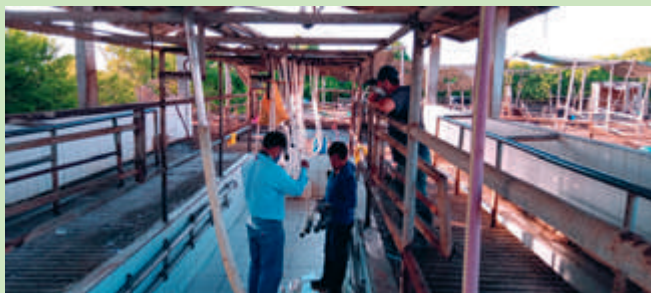
Verificación de rutina de ordeño para mantenimiento de calidad higiénica y evaluación de crecimiento poblacional, a nuestro Proveedor Agro Ganadera Olmos en Chincha, a cargo de nuestro Asesor Técnico de Campo Ing. Enrique Ramírez Ruiz.



Asesoramiento en rutina de higiene de sistema de ordeño para logra buena calidad higiénica, a Proveedor Avith Bendeزú Saravia en Cañete, a cargo de nuestro Asesor Técnico de Campo Ing. Enrique Ramírez Ruiz.



Asesoramiento mejoramiento genético y venta de material genético, a nuestro Proveedor Bellavista de Conta en Cañete, a cargo de nuestro Asesor Técnico de Campo Ing. Enrique Ramírez Ruiz.



Asesoramiento en rutina de higiene de sistema de ordeño para logra buena calidad higiénica. Evaluación determinación de unidades ATP como indicador de eficiencia de higiene a nuestro Proveedor Comercial Agronina en Cañete a cargo de nuestro Asesor Técnico de Campo Ing. Enrique Ramírez Ruiz.



Asesoramiento en rutina de higiene de sistema de ordeño para logra buena calidad higiénica y evaluación de crecimiento poblacional a nuestro Proveedor Agropecuaria Daker en Huacho, a cargo de nuestro Asesor Técnico de Campo MVZ Moisés Rojas Pérez.

TRABAJO DE CAMPO



Asesoramiento en rutina de higiene de sistema de ordeño para mantener buena calidad higiénica y asesoramiento en mejoramiento genético poniendo a disponibilidad material genético a nuestro Proveedor Agropecuaria M y V en Huacho, a cargo de nuestro Asesor Técnico de Campo MVZ Moisés Rojas Pérez.

ZONA SUR



Evaluación de la condición corporal y seguimiento de sólidos totales a ganaderos de La Joya Antigua-Arequipa, a cargo de nuestro Asesor Técnico de Campo MVZ Lizandro Meza Alpaca.



Asesoría en el procedimiento del ordeño mecánico, a proveedores de la Irrigación Santa Rita- Arequipa, a cargo de nuestro Asesor Técnico de Campo MVZ Oscar Vilca Papeles.



Asesoría en alimentación a ganaderos de la Irrigación Majes-Arequipa, a cargo de nuestro Asesor Técnico de Campo Ing. José Luna Mamani.



Inspección de condiciones y funcionamiento (Check List) de tanque de enfriamiento a ganaderos de Mollendo-Arequipa, a cargo de nuestro Asesor Técnico de Campo MVZ Eduardo Barreda Choque.



Asesoría en calidad de leche a proveedores del Valle de Anta-Cusco, a cargo de nuestro Asesor Técnico de Campo MVZ Miguel Juarez Mendoza.



Capacitación en alimentación para ganado de altura a proveedores de Puno, a cargo de nuestro Asesor Técnico de Campo MVZ Christian Ojeda Herrera.



Inspección a rutas y centro de acopio de Andahua-AQP, a cargo de nuestro Asesor Técnico de Campo MVZ Jorge Rojas Rodríguez.

PROMOCIÓN DE VERANO DE PAJILLAS CONCEPT PLUS

El uso de un toro Alta con la codiciada designación CONCEPT PLUS le dará un aumento adicional en la tasa de concepción para aprovechar al máximo su inversión genética (www.altagenetics.com).



La siguiente tabla compara la evaluación estándar de la tasa de concepción del toro (SCR) con Alta CONCEPT PLUS:

COMPARACIÓN DE LAS EVALUACIONES DE LOS TOROS	SCR	CONCEPT PLUS
• Basado en datos de chequeos de preñez reales	x	x
• Da cuenta de varios factores que afectan la fertilidad, incluyendo edad, mes, hato, número de servicio y lactancia.	x	x
COMPLETO		
• Da cuenta de factores adicionales que afectan la fertilidad, como los efectos de los códigos técnicos y de reproducción.		x
• Los datos se recopilan de Hatos en EEUU y Canadá y no se limitan a los hatos de EEUU en pruebas oficiales		x
ACTUAL		
• Los datos en curso se recopilan del software de gestión de rebaños a través de la asociación de Alta Genetics con VAS		x
CONSISTENTE		
• Los datos provienen solo de grandes entornos progresistas		x

OFERTA (50 DOSIS MÍNIMO DE COMPRA)

Material	NAAB	Texto breve de material	TPI	Leche	NM\$	V.V. UMB	Promoción
533862	011HO11784	SEMEN 011HO11784 ALTABAYOU	2590	1125	561	S/ 21.00	S/ 18.00
533573	011HO11982	SEMEN 011HO11982 ALTA SPRITE	2576	1934	469	S/ 39.00	S/ 35.00
533851	011HO12270	SEMEN 011HO12270 ALTAMANOR	2679	1344	569	S/ 53.00	S/ 48.00
535644	011HO12093	SEMEN 011HO12093 ALTA NITRO	2659	374	562	S/ 53.00	S/ 48.00
532552	011HO11650	SEMEN 011HO11650 ALTA FIREUP	2324	-193	384	S/ 48.00	S/ 42.00
534663	011HO11942	SEMEN 011HO11942 ALTA TOKEN	2475	293	350	S/ 48.00	S/ 40.00
533785	511HO11963	SEMEN SEXADO 511HO11963 ALTA SWAG	2642	1086	546	S/ 80.00	S/ 75.00

THERMO CRIOGENICO MVE XC/20 – H

S/ 2,242 incluido IGV

- Número de canastillas: 6
- Capacidad de pajillas: Hasta 1,200
- Capacidad de nitrógeno: 16 kg
- Duración de N en condiciones normales: 140 días
- Peso lleno: 26 kg



RESUMEN DE TOROS

ALTA GENETICS - SUMARIO DE TOROS (PRUEBAS DE DICIEMBRE 2020)																	
PRECIO \$I.		SAP	CÓDIGO	NOMBRE	PEDIGRI	TPI	NMS	PRODUCCION			CONFORMACION			SALUD			
								LECHE LBS.	Grasa LBS.	Protein LBS.	PTA TIPO	Comp. UBRE (UDC)	Comp. PATAS (FLC)	Células Somáticas (SCS)	Facilidad de parto (SCE)	Tasa de preñez de hijas (DPR)	Vida Productiva (PL)
HOLSTEIN																	
	\$/ 38	533824	011HO11860	AltasSPARKLE	SPARK X MONTROSS	2514	439	1878	46	61	0.49	1.00	-0.62	2.92	1.8	-1.9	2.3
	\$/ 46	533452	011HO11794	AltasKERSHAW	BAYONET X MOGUL	2495	398	487	58	27	1.83	1.94	1.21	3.17	1.8	-1.5	2.2
♦	\$/ 21	533862	011HO11784	AltasBAYOU	AltasSPRING X SUPERSIRE	2590	561	1125	62	46	0.07	0.57	0.03	2.90	2.7	-0.8	3.6
♦	\$/ 48	534663	011HO11942	AltasTOKEN	MONTREY X MONTROSS	2475	350	293	27	28	1.82	1.96	0.63	3.37	2.6	0.4	2.8
♦	\$/ 39	533573	011HO11982	AltasSPRITE	MONTROSS X SUPERSIRE	2576	469	1934	69	67	1.20	1.44	0.3	3.10	2	-3.2	0.2
	\$/ 84	530625	011HO11478	AltasLEAF	AltasOAK X TRIGGER	2633	497	1951	68	51	1.50	0.75	0.52	2.82	2.1	-1.8	1.8
	\$/ 38	532897	011HO11866	AltasHUNTER	AltasHOTROD X AltasOAK	2476	366	2138	52	51	0.93	0.31	-0.77	2.90	2.1	-1.1	0.7
	\$/ 23	533548	011HO12189	AltasMODEM	MODESTY X DANARIS	2507	455	700	42	27	0.90	1.65	0.26	3.11	1.7	0.3	3.5
	\$/ 48	533572	011HO12082	AltasPORT	MODESTY X MERIDIAN	2619	555	1097	48	39	0.77	1.85	0.2	3.08	1.4	0.5	4.2
♦	\$/ 45	533284	011HO11707	AltasCORDIAL	AltasSPRING X SUPERSIRE	2369	301	337	47	21	0.87	1.45	0.23	2.92	2.6	-1.7	1.2
	\$/ 24	534090	011HO12029	AltasMODER8	MODESTY X SUPERSIRE	2486	426	425	55	25	0.73	0.62	0.23	3.02	2.1	1.2	2.7
	\$/ 28	533550	011HO11885	AltasHISTORIC	MONTREY X MOGUL	2611	435	441	63	27	2.00	1.75	1.07	2.94	1.7	-0.3	1.3
	\$/ 70	533568	011HO12239	AltasBENTLEY	JEDI X SILVER	2674	526	1391	48	54	1.37	1.62	0.15	2.74	2.4	-0.4	3.7
	\$/ 45	533281	011HO11654	AltasMITCHUM	AltasSPRING X O-STYLE	2364	326	532	34	24	0.45	1.05	0.64	2.81	2	-1.2	1.6
	\$/ 38	533588	011HO12033	AltasRESERVE	MODESTY X REFLECTOR	2505	417	1146	11	45	1.36	1.62	0.95	3.03	1.6	0.2	4.8
	\$/ 24	534089	011HO11663	AltasSUBLIME	BAUSTO X SUPERSIRE	2462	424	275	63	39	0.53	0.41	0.3	2.85	1.6	-2.8	2.0
♦	\$/ 53	533567	011HO12115	AltasFORCE	JEDI X YODER	2672	573	1202	44	56	0.62	1.48	-0.56	2.86	1.5	0.9	4.7
	\$/ 38	533827	011HO11793	AltasKEYNOTE	AltasSPRING X RANSOM	2649	559	412	84	37	1.14	1.29	0.74	3.02	1.9	-1.2	1.7
♦	\$/ 62	535629	011HO12203	AltasDARVISH	DUKE X RODGERS	2808	692	2146	112	65	1.26	1.57	-0.36	2.89	2.2	-3.2	1.6
♦	\$/ 53	533991	011HO00595	AltasAVO-RED	SALVATORE RC X DELTA	2544	480	1431	39	36	1.35	0.90	1.12	2.80	1.6	-0.7	5.8
	\$/ 55	533570	011HO12156	AltasAUDOBON	BOURBON X MONTREY	2600	473	1645	46	54	1.22	0.85	0.11	2.95	0.0	2.9	2.9
	\$/ 54	533863	011HO11991	AltasVIKING	AltasSUPERSTAR X MONTROSS	2361	319	1096	46	29	0.76	0.93	-1.09	2.69	1.6	-1.2	1.5
♦	\$/ 50	533830	011HO12230	AltasBELDING	CHARLEY X RUBICON	2607	455	1033	40	44	1.81	0.90	1.2	2.85	1.7	0.0	3.6
	\$/ 23	534691	011HO12037	AltasMODE	MODESTY X MONTREY	2354	346	601	34	23	0.56	1.24	-0.13	3.23	1.8	0.1	2.4
♦	\$/ 45	532540	011HO11607	AltasSUPERSTAR	HALOGEN X SUPERSIRE	2244	235	598	43	30	0.79	0.53	-2.82	2.62	3.1	-1.9	-0.1
♦	\$/ 96	535633	011HO15023	AltasGLOW	FASCINATOR X AltasTOPSHOT	2751	657	1160	97	58	0.55	0.77	-0.37	2.91	1.2	-1.1	2.4
	\$/ 60	533587	011HO11981	AltasMONTVOYA	OUTSIDERS X SUPERSIRE	2596	503	1369	72	62	1.06	0.81	-0.49	2.96	1.9	-2.6	1.8
♦	\$/ 53	533851	011HO12270	AltasMANOR	AltasMORENO X AltasSPRING	2679	569	1344	63	45	1.10	0.82	0.4	2.77	2.2	0.0	4.3
	\$/ 190	534662	011HO11779	AltasTOPSHOT	SUPERSHOT X AltasEMBASSY	2753	726	1559	85	62	-0.19	-0.09	-0.81	2.71	1.6	-0.8	5.5
	\$/ 39	535045	011HO11884	AltasMAYO	AltasSPRING X SUPERSIRE	2580	515	687	61	39	0.79	0.91	0.54	2.81	2.1	-1.5	2.8
BROWN SWISS																	
♦	\$/ 35	535296	011BS00701	AltasTRAY	HILTON X DRIVER	167	461	352	31	21	0.20	1.86	0.5	2.62	1.8	1.7	7.5
♦	\$/ 48	534664	011BS00700	AltasFIZZY	MOMBO X DRIVER	187	472	1126	57	47	0.00	0.80	0.11	2.76	2.6	1.1	2.4
♦	\$/ 48	533756	011BS00688	TENNISON	GET LUCKY X CADENCE	103	283	1065	26	30	0.10	-0.38	0.09	2.76	2.8	0.3	2.6
JERSEY																	
	\$/ 58	533993	011JEO1211	IVORY	LAYNE X Q-IMPULS	83	285	1250	19	30	-0.40	-0.38	-0.32	2.79	0	0.2	4.5
♦	\$/ 53	533606	011JEO1330	AltasLEMOR (3)	JX AVON (2) X PHAROAH	61	193	565	-3	8	0.80	5.49	1.14	2.91	0	2.5	4.1
♦	\$/ 62	535647	011JEO1379	AltasZIDANE (4)	WORLD CUP (4) X JX MARLO (2)	96	367	301	46	32	0.60	2.17	0.8	2.98	0	0.6	2.6
♦	\$/ 53	535648	011JEO1393	AltasHSHAG (5)	WORLD CUP (4) X JX LEONEL (3)	83	361	261	36	33	0.80	8.25	0.42	3.02	0	-0.2	2.3
SEXADO																	
	\$/ 80	533785	011HO11963	AltasSWAG	MODESTY X MOHAWK	2642	546	1086	83	48	0.81	0.59	0.59	3.16	1.8	-0.3	1.2
♦	\$/ 96	533457	011HO11981	AltasMONTVOYA	AltasMORENO X SUPERSIRE	2596	503	1369	72	62	1.06	0.81	-0.49	2.96	1.9	-2.6	1.8
♦	\$/ 138	534666	011HO12124	AltasGPRO	HELIX X MONTROSS	2312	668	2312	84	64	1.72	1.29	0.09	2.89	2	-0.3	3.5
♦	\$/ 155	535641	011HO12240	AltasMILESTONE	JEDI X SILVER	2738	598	1406	55	58	1.41	1.69	-0.32	2.84	1.6	0.4	4.5
♦	\$/ 80	533472	011HO11446	AltasPITA	SUPERSIRE X MAN-O-MAN	2130	258	-115	40	16	-0.94	-0.63	-1.03	3.04	1.3	-1.7	1.3
♦	\$/ 96	532928	011HO11298	AltasSANFORD	ROBUST X PLANET	2212	191	-164	-13	2	-0.21	0.08	0.58	2.77	1.8	4.0	3.9
♦	\$/ 92	535650	011JEO1379	AltasZIDANE (4)	WORLD CUP (4) X JX MARLO (2)	96	367	301	46	32	0.60	2.17	0.8	2.98	0	0.6	2.6
♦	\$/ 104	535649	011JEO1369	AltasMONTRA (6)	VICEROY X HARRIS	102	410	800	53	43	1.20	7.44	-0.44	3.05	0	-1.2	2.7
♦	\$/ 90	533852	011BS00688	TENNISON	GET LUCKY X CADENCE	103	283	1065	26	30	0.10	-0.38	0.09	2.76	2.8	0.3	2.6